

**ANEXO A**  
**NIVELES DE PROTECCIÓN CONTRA LA ENERGÍA RADIANTE.**

<b>Operaciones de Soldadura y/o corte</b>	<b>Filtro</b>
Soldadura en metal con arco protegido (SMAW) utilizando electrodos de 1/16", 3/32", 1/8" y 5/32"	10
Soldadura con protección de gas (no ferroso) utilizando electrodos de 1/16", 3/32", 1/8" y 5/32"	11
Soldadura con protección de gas (ferroso) utilizando electrodos de 1/16", 3/32", 1/8" y 5/32"	12
Soldadura con protección de gas (SMAW) utilizando electrodos de 3/16", 7/32" y 1/4"	12
Para electrodos con un diámetro de 5/16" y 3/8"	14
Soldadura blanda (plata)	2
Soldadura de bronce con antorcha	3 ó 4
Corte en lámina de espesor ligero (hasta 1")	3 ó 4
Corte en lámina de espesor mediano (entre 1" y 6")	4 ó 5
Corte en lámina de espesor pesado (mayor a 6")	5 ó 6
Soldadura de gas ligero (hasta 1/8")	4 ó 5
Soldadura de gas mediano(entre 1/8" y 1/2")	5 ó 6
Soldadura de gas pesado (mayor a 1/2")	6 u 8